

■ 기계 사양

	항목	LX12B	LX20B	LX32B
가 공 범 위	최대가공경	ø12mm	ø20mm	ø32mm
	최대가공길이	160mm	210mm	210mm
	최대드릴 / 탭	ø7mm / M6	ø10mm / M8	ø12mm / M10
	서브축 최대척경	ø12mm	ø20mm	ø32mm
	배면축 최대드릴 / 탭	ø7mm / M6	ø8mm / M6	ø10mm / M8
	크로스 최대드릴 / 탭	ø7mm / M6	ø8mm / M6	ø10mm / M8
	크로스 최대캐터경	ø30mm	ø32mm	ø40mm
기 계 능 력	주축 최대회전수	10,000rpm	8,000rpm	8,000rpm
	서브축 최대회전수	10,000rpm	8,000rpm	8,000rpm
	크로스 최대회전수	6,000rpm	6,000rpm	6,000rpm
	총 공구수	18	22	20
	외경 / 크로스 / 내경공구대	5 / 4 / 5	6 / 4 / 5	5 / 4 / 5
	정면 공구수 (서브축)	-	3(회전 2, 고정 1)	2(회전 2)
	배면 공구수	4(회전 2, 고정 2)	4(회전 2, 고정 2)	4(회전 2, 고정 2)
	바이트 상크	□10x120mm	□12x120mm	□16x120mm
	급속 이송속도	32M/min	32M/min	32M/min
	제어축수	7	7	7
	주축 분할각도	Cs + 1/1,000 °	Cs + 1/1,000 °	Cs + 1/1,000 °
	서브축 분할각도	Cs + 1/1,000 °	Cs + 1/1,000 °	Cs + 1/1,000 °
	주축	1.5/2.2kW	2.2/3.7kW	5.5/7.5kW
모 터	서브축	0.55/1.1kW	1.5/2.2kW	1.5/2.2kW
	크로스 공구축	1.0kW	1.0kW	1.0kW
	배면축	0.5kW	0.75kW	0.75kW
	절삭유 펌프	0.45kW	0.9kW	0.9kW
	윤활유 펌프	0.04kW	0.04kW	0.04kW
기 계 제 원	절삭유 탱크용량	160ℓ	200ℓ	200ℓ
	센터높이	1,000mm	1,000mm	1,000mm
	가로 × 세로 × 높이	1,770 × 960 × 1,550mm	2,030 × 1,160 × 1,630mm	2,270 × 1,480 × 1,630mm
	기계중량	1,900kg	2,700kg	3,100kg

※ 본 카탈로그의 사양은 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ NC 사양

항목	LX12B / LX20B / LX32B
NC 장치	FANUC 0ITF
제어축	7축
축명칭	X1, Z1, Y1, X2, Z2, C1, C2
최소설정단위	0.001mm
최소이동단위	0.001mm(X1축 0.0005mm)
최대지령치	±8 digits
보간기능	직선 / 원호
절삭이송속도	1~6,000mm/min
이송 Override	0~150%, 10% step
드웰	G04 0.001~9999.999
ABS / INC 지령	X, Z, Y, C : Absolute U, V, W, H : Incremental
공구 오프셋량	±6 digits
공구 오프셋 개수	64 sets
CRT / MDI	8.4", 10.4" (LX32B) 컬러 LCD
표시언어	한글 (영어)
테이프기억용량	1Mbyte
등록프로그램수	800 sets
보조기능	M5 / M3 digits
주축기능	S4 digits
공구기능	T4 digits

※ 본 카탈로그의 사양은 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

기계 표준부속품

회전형 가이드 부쉬 홀더
제품 컨베이어
M 코드 에어 블로우
전방 배출 확인장치
4축 크로스 드릴장치
주축 / 서브축 각도분할기능 : 1/1000°
윤곽 (CS) 제어 : 주축 및 서브축
배면공구 유닛 (고정4)
절삭유 흐름 검출장치
작업등
3단 감시등
바피더 인터페이스
표준공구 및 공구상자
기계 취급설명서
FANUC 취급설명서 / 보수설명서
Y축 내경 공구대

기계 특별부속품

바피더
후방기외 취출장치
칩 컨베이어
배면 회전공구 (2~4축, ER16)
M 코드 오일 블로우
절단공구 파손 검출장치
스레드 휠링 장치 (Thread Whirling)

NC 표준부속품

원호반경 지정
가공좌표설정 (G50)
머신 록
싱글 블록
소프트웨어 조작반
공구 오프셋 화면
입출력 인터페이스
가공시간 / 부품수 표시
날끝 R 보정
면취 / 코너 R
자동전원 차단장치
인치 / 메트릭 변환
백그라운드 편집
주축 일정제어
동기 / 혼합 / 중첩 제어기능
Z1-Z2 추종 제어기능
MPG (수동 이송 행들) : 0.001mm
FANUC 보수 보증기간 : 2년
I/O 인터페이스 (RS-232C)
스핀들 위상 동기제어 (주축 및 서브축)
회전 공구 리지드 탭핑기능

NC 특별부속품

MPG 프로그램 체크
IC 카드
G 코드 추가
헬리컬 보간

주축 이동형

CNC 자동선반

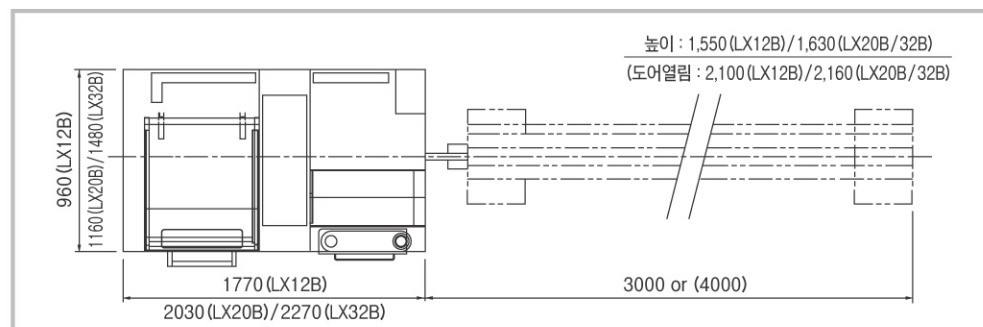
LX12B / LX20B / LX32B



감동적인 가격과 성능을 겸비한 고생산성 최적화 기계



■ LAY-OUT

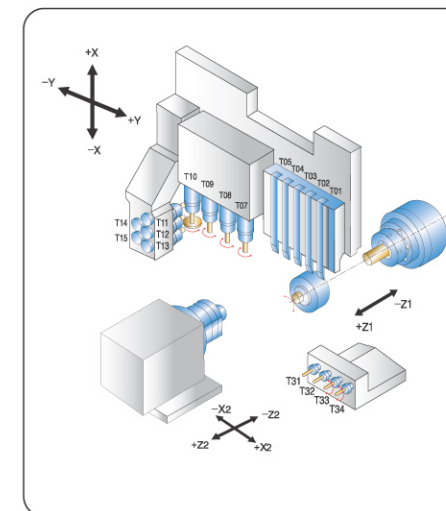


■ CNC 시스템

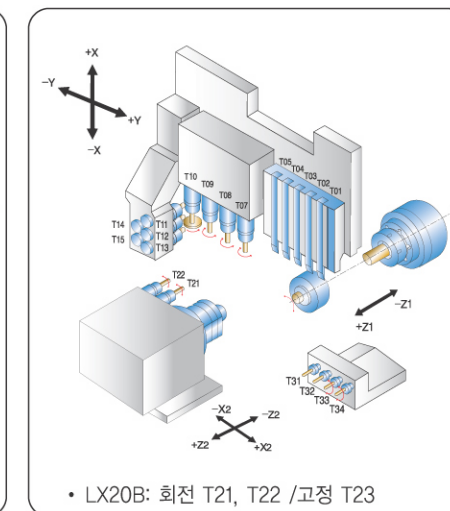
- FANUC 0iTF 탑재
- 네트워크 대응을 위한 대화형 소프트웨어
- 싸이클 타임을 단축하는 고속·대용량 PMC
- 대화식/고장 위치 표시 자기진단 기능
- 편리하고 간단한 조작반 구성

초정밀 가공 및 가공시간 단축을 위한 최적구조 설계와 경쟁력 확보

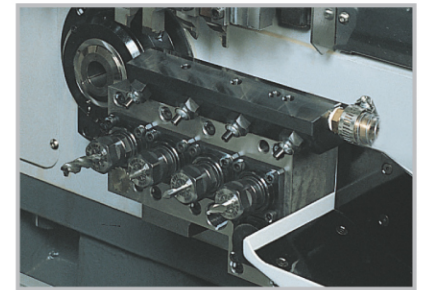
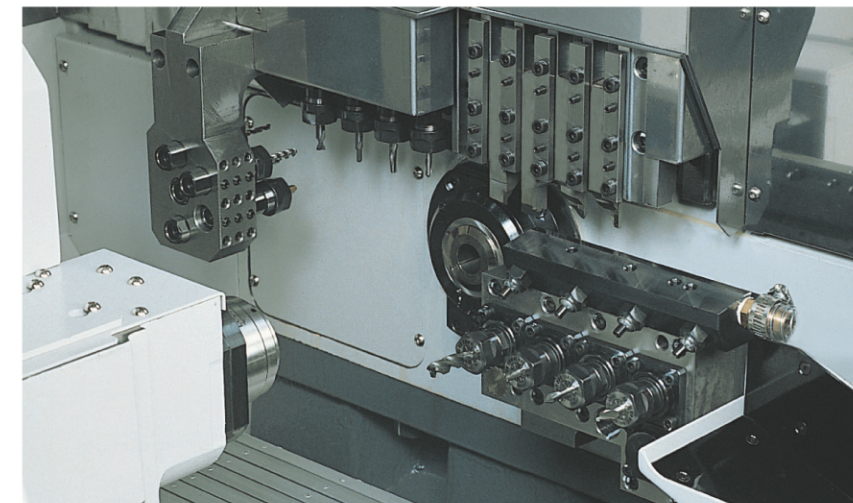
■ TOOLING SYSTEM (LX12B)



■ TOOLING SYSTEM (LX20B/32B)



■ 강력 고속 복합TOOLING SYSTEM



■ 강력배면 회전 공구대 (선택)

- 강력 배면 절삭에 의한 주축 / 서브 공정의 균형 (C/T 단축)
- 고속 고정도 편심 드릴 및 탭 작업
- 공구수 (4개) : 회전 2~4개 (선택)
- 최대 회전수 : 6,000rpm (LX12B)



■ 편리한 작업구조

- 편리한 관절식 조작반 (자유위치 이동)
- 완전 개방형 도어 및 카바 구조 (좌측도어 : 상하 / 우측도어 : 좌우 이동)
- 최소화된 조작반 키 및 소프트 구성

■ 고강성 / 고신뢰성

- 일체형 주물 베드 구조
- 회전공구 스프링 콜릿 : ER16
- 절단 검출장치 기계적 센서 사용
- 경화 방지용 케이블 및 플렉시블 호스 사용

■ 고정도 / 고생산성

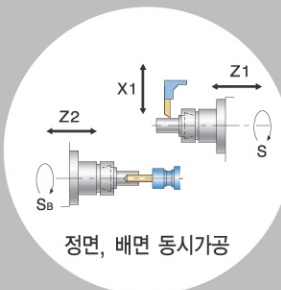
- FANUC 모터 내장형 스피들
- 초정밀급 볼스크류 및 LM 가이드 장치
- 주축 & 서브축 1/1,000도 분할
- 볼스크류 이중예압에 의한 최적의 반복 정도 유지
- 급이송속도 : 24 M/min

■ 사용성

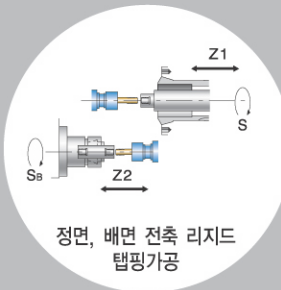
- 하향식 공구대로 침처리가 우수함
- 안전하고 다양한 소프트웨어 내장
- 배우기 쉬운 단순 조작반
- 다양한 공구관리 프로그램 채택 가능
- 편리한 이동형 조작반

■ 공압유닛

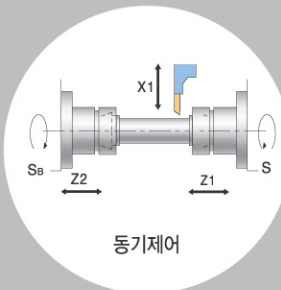
- 고장확인 및 진단이 용이
- 공압 설치가 용이
- 고장시 수리가 용이
- 기계 상부에 내장되어 고장 및 파손에 대한 안정성 유지



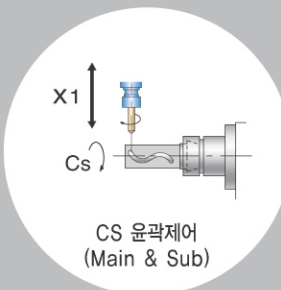
정면, 배면 동시가공



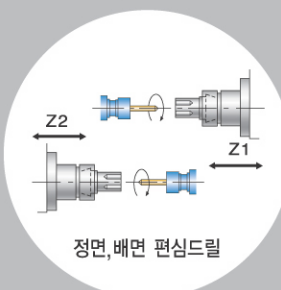
정면, 배면 전축 리지드
탭핑가공



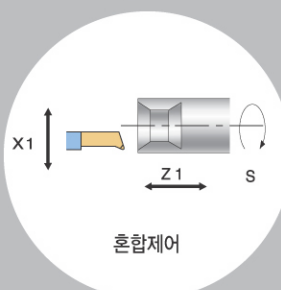
동기제어



CS 윤곽제어
(Main & Sub)



정면,배면 편심드릴



혼합제어