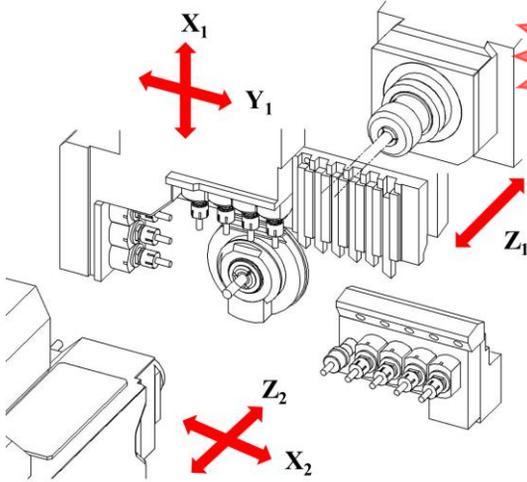
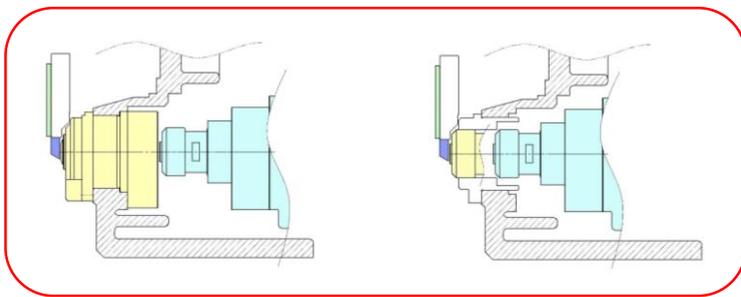


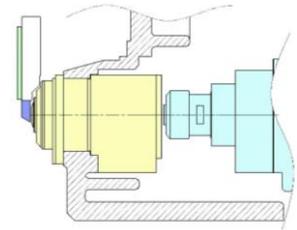
■ SA-20M TOOLING LAY-OUT



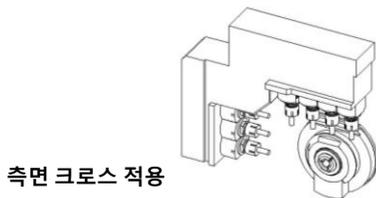
SA-20M은 업그레이드 된 새로운 기능으로 새롭게 개발된 모델로 최적의 가공 조건을 제공합니다.



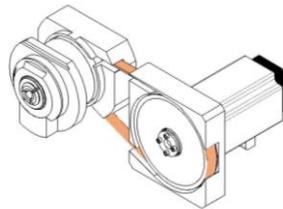
GUIDE BUSH / NON-GUIDE BUSH TYPE



MAGIC-GUIDE BUSH TYPE(OPTION)



측면 크로스 적용



모터구동형 GUIDE BUSH

- GUIDE BUSH, NON-GUIDE BUSH 겸용(잔재 길이 최소화 할 수 있는 NON-GUIDE TYPE MAIN SPINDLE 기본 적용)
- 크로스 모듈러 적용 및 측면 크로스 모듈러 확장으로 가공성 향상
- 매직가이드 적용시에 따른 정밀한 가공 가능(매직가이드 탈부착 가능) - **OPTION**
- 가이드 부쉬 모터구동형 방식 적용에 따른 저소음, 저진동으로 정밀도 향상

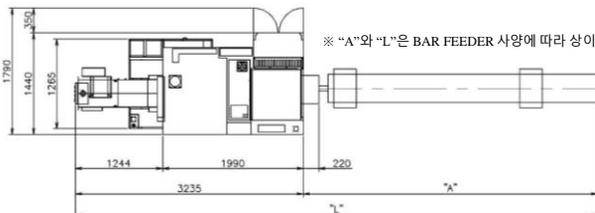
■ 기계 사양

	항목	SA-20M(GUIDE TYPE)	SA-20M(NON-GUIDE TYPE)
가 방 요 요 요	최대가공경	Ø20mm	Ø20mm
	최대가공길이	200mm(MAGIC GUIDE : 150mm)	N:50mm
	최대드릴 / 탭	Ø10mm/M8	Ø10mm/M8
	서브축 최대척킹경	Ø20mm	Ø20mm
	배면축 최대드릴 / 탭	Ø8mm/M6	Ø8mm/M6
	크로스 최대드릴 / 탭	Ø8mm/M6	Ø8mm/M6
기 계 성 능	주축 최대회전수	10,000 rpm	10,000 rpm
	서브축 최대회전수	10,000 rpm	10,000 rpm
	크로스 최대회전수	8,000 rpm	8,000 rpm
	총 공구수	21	21
	외경 / 크로스 / 내경공구대	6/7/-	6/7/-
	정면 공구수(서브축)	3(회전 2, 고정 1)	3(회전 2, 고정 1)
	배면 공구수	5(2회전, 3고정)	5(2회전, 3고정)
	바이트 상크	□12 X 120mm	□12 X 120mm
	급속 이송속도	32M/min	32M/min
	제어축수	7축	7축
모 터	주축	2.2/3.7 Kw	2.2/3.7 Kw
	서브축	1.5/2.2 kW	1.5/2.2 kW
	크로스 공구축	2.2 Kw	2.2 Kw
	배면축	1.0 kW	1.0 kW
	절삭유 펌프	0.9 kW	0.9 kW
	윤활유 펌프	0.04 kW	0.04 kW
기 계 제 원	절삭유 탱크용량	300ℓ	300ℓ
	센터 높이	1000mm	1000mm
	가로 X 세로 X 높이	2300x1450x1650mm	2300x1450x1650mm
	기계중량	3200kg	3200kg

■ NC 사양

항목	SA-20M
NC 장치	FANUC Oi-TF
제어축	7축
축명칭	X1, Z1, Y1, X2, Z2, C1, C2
최소설정단위	0.0001mm
최소이동단위	0.0001(X축 0.00005mm)
최대지령치	±8 digits
보간기능	직선 / 원호
절삭이송속도	1~6000mm/min
이송 Override	0~150%, 10% step
드웰	G04 0.0001 ~ 9999.9999
ABS / INC지령	X, Z, Y, C : Absolute
	U, V, W, H : Incremental
공구오프셋량	±6 digits
공구 오프셋 개수	64 sets
CRT / MDI	10.4" 칼라
표시언어	한글(영어)
데이터기억용량	1 Mbyte
등록프로그램수	800 sets
보조기능	M5 / M3 digits
주축기능	S4 digits
공구기능	T4 digits

■ 설치 LAY-OUT



※ 본 카탈로그 사양은 사전통보 없이 변경 될 수 있습니다.

■ 기계 부속품

기계 표준부속품(STANDARD)	
1. 회전형 가이드 부쉬 홀더	9. 배면 공구 유닛(2축 회전, 3축 고정)
2. 제품 컨베이어	10. 절삭유 흐름 검출 장치
3. M CODE 에어 블로우	11. 3단 감시등
4. 전방 배출 확인장치	12. 바피더 인터페이스
5. 정면 편심 드릴장치(2축)	13. 표준 공구 및 공구 상자
6. 4축 크로스 / 3축 측면 크로스 드릴 장치	14. 기계 취급설명서
7. 주축 / 서브축 각도분할기능 : 1/1000°	15. FANUC 취급 설명서 / 보수 설명서
8. 윤곽(CS) 제어 : 주축 및 서브축	
기계 특별부속품(OPTION)	
1. 바피더	5. M CODE 오일 블로우
2. 후방기의 취출장치	6. 절단 공구 파손 장치
3. 칩 컨베이어	7. 풀리건 장치
4. 배면 공구 확장	8. 스투드 힐링 장치

■ NC 부속품

NC 표준부속품(STANDARD)	
1. 원호반경 지점	12. 인치 / 메트릭 변환
2. 가공좌표 설정(G50)	13. 백그라운드 편집
3. 머신 록	14. 주축 일정제어
4. 싱글 블록	15. 동기 / 혼합 / 중첩 제어 기능
5. 소프트 웨어 조작반	16. Z1-Z2 추종 제어기능
6. 공구 오프셋 화면	17. MPG(수동 이송 핸들) : 0.001mm
7. 입출력 인터페이스	18. FANUC 보수 보증기간 : 2년
8. 가공시간 / 부품수 표시	19. I/O 인터페이스(RS-232C)
9. 날끝 R 보정	20. 스피들 위상 동기제어(주축 및 서브축)
10. 면취 / 코너 R	21. 회전 공구 리지드 탭핑 기능
11. 자동전원 차단장치	
NC 특별 부속품(OPTION)	
1. MPG 프로그램 체크	4. 원격 제어 시스템(인터넷)
2. IC 카드	5. 헬리컬 보간
3. G CODE 추가	6. 3차원 좌표 변환(G68.1)



• 본사 및 공장 : 경기도 용인시 기흥구 기흥단지로 121번길 35
 • 남부지점 : 경남 창원시 의창구 죽전로 7
 • 홈페이지 : http://www.nexturn.co.kr

TEL : (031)288-2085 FAX : (031)288-2094
 TEL : (055)265-1450 FAX : (055)265-1451